

الهدف:

يهدف بحثنا هذا إلى دراسة خواص مؤكسد-مرجع لبعض مركبات التريازول و ذلك من خلال دراسة مدى تثبيطها لتآكل للفولاذ من النوع 70XC في وسط حامضي , MIHCL حيث سنقوم بدراسة سرعة التآكل في وجود وفي غياب المثبطات باستعمال عدة طرق منها الكلاسيكية والحديثة، في عملنا هذا نسعى أيضا إلى معرفة آلية و طريقة عمل هذه المثبطات فبعضها مثلا تؤدي إلى رفع فوق جهد الهيدروجين على سطح الكاثود فيتوقف التفاعل الكاثودي إلى حد ما و البعض الآخر من المثبطات تمتاز على سطح المعدن و بالتالي تحميه من التآكل حيث تقوم بإعتراض الشحنات المسببة للتآكل.

الكلمات المفتاحية: مركبات التريازول، التآكل، التثبيط، HCL ،70 XC

مقدمة:

يعد التآكل الداخلي لخطوط أنابيب الصلب في صناعة وإنتاج النفط والغاز ظاهرة خطيرة والتثبيط هو الأسلوب الأكثر فعالية من حيث التكلفة والمرونة في مكافحة التآكل لذلك فإن معرفة آلية عمل تثبيط التآكل ضرورية للتصميم والإختيار المناسب للمثبطات، حيث يمكن أن تتداخل مع التفاعل الأنودي أو الكاثودي ويمكن أيضا أن تشكل حاجزا وقائيا على سطح المعدن ضد العوامل المسببة للتآكل و غالبا ما تستخدم مثبطات عضوية تحتوي على النيتروجين بسبب فعاليتها و توفرها.



بعض الأشكال التوضيحية

تحليل ومناقشة النتائج الأولية

من خلال هذه النتائج نلاحظ أن سرعة التآكل في التجارب السابقة (1، 2، 3، 4، 5، 6، 7) بعد مرور حوالي 10 دقائق من غمر العينة في المحلول الحمضي تتناقص مع مرور الزمن لتستقر تقريبا في كل من التجربة السادسة و السابعة، و يمكن تفسير هذا الانخفاض في معدل التآكل بمرور الوقت بتشكيل طبقة من الأكاسيد على المعدن و بالتالي عزله على الوسط الأكال مما يقلل سرعة التآكل.

المراجع:

1/ عيسى مسعود بغني، أساسيات هندسة التآكل، الطبعة الأولى، دار الكتب الوطنية بنغازي 2006، 212 صفحة.

2/ CHRISTIAN Fiaud ، inhibiteurs de corrosion Laboratoire de corrosion de l'école nationale supérieure ,M160,14 p.

3/ Jean-Baptiste JORCIN ، caractérisation de la delamination des peintres et de la corrosion des alliages Al-Cu ، thèse de doctorat ، université de la ROCHELLE ، 2007 P.99

4/ Prof K.A Natarajan, Advancosin corrosion Engineering, NPTEL web course, Bangalore.10

الطرق المستعملة لدراسة سرعة التآكل

دراسة سرعة التآكل

الطرق الحديثة

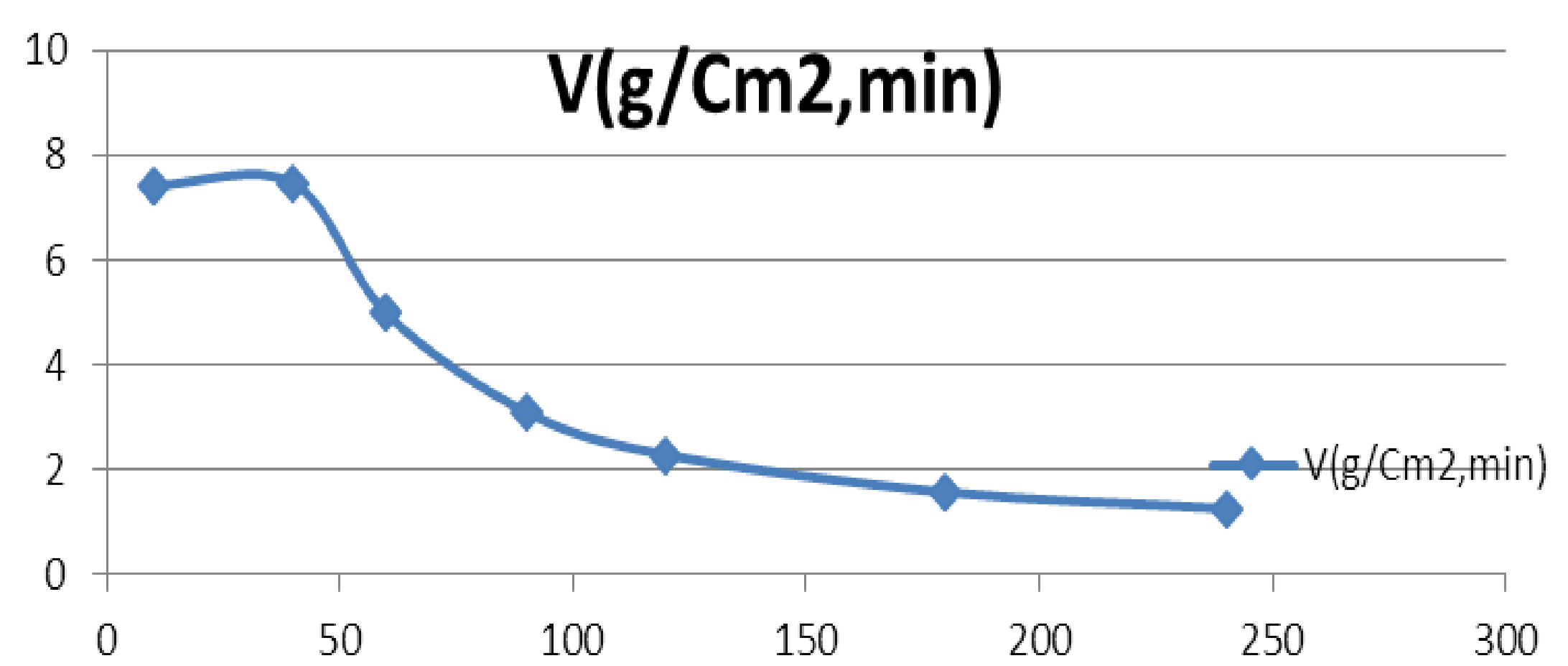
- ✓ مطيافية الممانعة .
- ✓ الالكتروكيميائية .
- ✓ منحنيات الاستقطاب .

الطرق الكلاسيكية

- ✓ ضياع الكتلة .
- ✓ المعايرة الحجمية .

عدد المراحل	t(min)	mΔ	v(g/cm.2 nim)
1	10	0,0015	7,4264
2	40	0,006	7,4646
3	60	0,006	4,9764
4	90	0,0055	3,096
5	120	0,0055	2,2766
6	180	0,0056	1,5631
7	240	0,006	1,249

جدول يوضح الدراسة الأولية لتآكل الفولاذ 70XC في HCl (M)1 *ضياع الكتلة*



منحنى يوضح سرعة تآكل الفولاذ في وسط حمضي HCL M1 في غياب المثبط.