

Université Kasdi Merbah – Ouargla

Faculté des sciences Appliquée

Département de Génie des procédés

Option : Raffinage et technologie des hydrocarbures



Thème de mémoire :

Etude De Faisabilité D'augmentation De La Production En Gasoil A Rhm2 Et Réarrangement De La Section Préchauffage De Brut

Les étudiants :

- BENKHELIFA Abdelbasset
- KECHIDA Bilal

L'encadreur :

- LATI Mokhtar, Maitre-Assistant –A-

Laboratoire attaché :

- Laboratoire des énergies nouvelles et renouvelables dans les zones arides(LENREZA)

Problématique:

A partir de l'année 1994 et jusqu'à ces jours-là, la demande sur la coupe lourde (Kérosène + Gas-oil) est devenue croissant, et le stock est maintenu plus bas.

Devant une capacité de traitement limitée de 1070000 (t/an) de brut d'une part, et d'autre part, un four qui limité par la température de ces peaux tubes, l'unité topping n'a pas permet la récupération de tout le gasoil.

la RHM2 est soumis à des obligations pour récupérer la totalité de Gas-oil contenue dans le brut, pour satisfait la demande de cette matière sur sa zone d'activité.

Objectif :

Nous optimiserons la marche de l'unité pour une meilleure récupération du Gas-oil ; qui consiste en l'augmentation de cette matière.

Pour cela, nous vérifierons l'influence négative des contraintes à l'exploitation sur la production du Gas-oil, et déterminerons la qualité de la charge et les conditions nécessaire pour un meilleur rendement en Gas-oil qui satisfait aux spécifications imposés au Gas-oil commerciale.

Mots clés :

production de gasoil, optimisation, température, four, échangeur de chaleur, unité de topping.