



**Optimisation et simulation de perte du glycol au niveau de la section de déshydratation dans l'unité (RGTE) a in amenas par HYSYS .**

**Zerrouk Rached , Maanane Tahar , Mokhbi yasmina**

**[rached91@gmail.com](mailto:rached91@gmail.com) , [taharmanane39@gmail.com](mailto:taharmanane39@gmail.com) , [mokhbi26@gmail.com](mailto:mokhbi26@gmail.com)**

**Laboratoire Dynamique, Interactions et Réactivité des Systèmes (DIRE)**

**Laboratoire de Génie des Procédés (GP)**

**Résumé:**

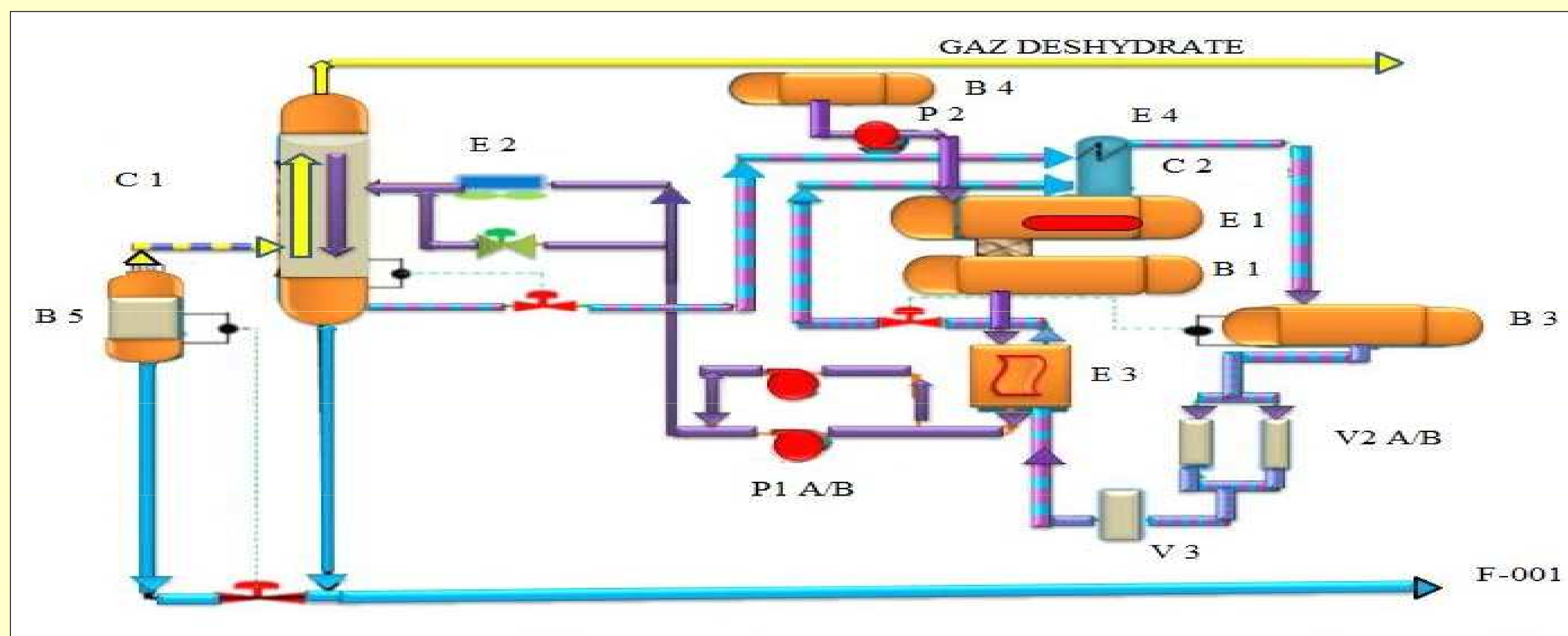
Le torchage a été considéré comme une façon sûre et efficace de se débarrasser du gaz naturel associé à la production pétrolière, mais il n'est plus, à cause des contraintes environnementales, le gaspillage et le mal exploitation des ressources naturelles. En terme de valorisation, les gaz proviennent des séparateurs au niveau des centres de séparation, sont collectés et comprimés pour être réinjecté dans les puits injecteurs comme étant une énergie supplémentaire afin d'améliorer la productivité des puits, mais la compression du gaz est suivi par la création d'une phase liquide gênant surtout lors de transport.

L'unité de déshydratation par TEG répond à ce défi et satisfait l'exigence de l'opération mais il reste toujours un autre défi pertinent qui est la perte de TEG le solvant le plus adéquat pour l'absorption, et ceci due à plusieurs facteurs qu'on veut les étudier dans l'ensemble de cette mémoire. Quelles sont ces paramètres ? À quel niveau ? Comment les remédie ?

**Les objectif de ce travail sont :**

- 1- Calcul des pertes ;
- 1-1-Calcul design.
- 1-2-Calcul par HYSYS.
- 1-3-Calcul actuel.
- 2-Comparaison des résultats.
- 3-Elimination des pertes.

**Les mots clés :** les hydrates, glycol , HYSYS, déshydratation.



**Procédé déshydratation de gaz par TEG**

**Références:**

- [1]Manuel opératoire d'exploitation RGTE.
- [2]GHODBANE. AEK, < optimisation de la consommation du glycol au niveau de module .1.à Hassi R'mel > Mémoire de Fin d'Etudes Université de Boumerdes 2004.
- [3]Synthèse bibliographique sur les procédés de traitement des gaz exploités sur les stockages souterrains (déshydratation, désulfuration), Jérôme Peureux, Rapport GDF/DR M. CERMAP-JP/MM 961527,1996.
- [4]ROJEY. A < Le Gaz naturel - Production Traitement Transport > Editions Technip, Paris, 1994.